Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования

«Юношеская автомобильно-спортивная школа»

Лицензия № ЛО35-01255-50/00268077 от 14.08.2015г.

Юридический адрес: 142281, РФ, Московская область, г.о Серпухов г. Протвино, Фестивальный проезд д. 11,кв.163

ИНН 5037002660, КПП 503701001, ОГРН 1025004859120. Контактный телефон: +7(496)731-70-31; +7(916)617-55-17

http://protvinoavto.ru/ https://profteh.com/yuassh/ protvinoavto@yandex.ru protvinoavto@gmail.com

Утверждаю:
Директор ЧОУ ДПО «ЮАСШ»
_____Захарова С.В.
25 марта 2025 года

СПИСОК УЧЕБНЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

Сведения	Номер по порядку				
	1	2	3	4	5
Марка, модель	KIA RIO	KIA JB/RIO	KIA JB/RIO	KIA ED (Cee'd)	LADA 217230
Тип транспортного средства	легковой	легковой	легковой	легковой	легковой
Категория транспортного средства	B	B	B	B	B
Год выпуска	2012	2011	2007	2008	2008
Государственный регистрационный знак	к 171 ме 150	о 323 мм 90	т 464 ма 150	х 595 мн 150	х 959 мн 150
Тип трансмиссии (автоматическая или механическая)	механическая	механическая	механическая	механическая	механическая

Сведения	Номер по порядку				
	6	7	8	9	10
Марка, модель	ATAKI TRACKER 250	SUZUKI DR-Z 400SM	SYM XS 125K	YAMAHA YBR 125	
Тип транспортного средства	мотоцикл	мотоцикл	мотоцикл	мотоцикл	
Категория транспортного средства	A	A	A1	A1	
Год выпуска	2023	2005	2012	2005	
Государственный регистрационный знак	2543 вк 50	2432 ау 50	4512 ат 50	6797 ам 50	
Тип трансмиссии (автоматическая или механическая)	механическая	механическая	механическая	механическая	

Сведения	Номер по порядку				
	11	12	13	14	15
Марка, модель	KIA JB/RIO	VOLKSWAGEN POLO	82942T	OPEL ASTRA A-H	
Тип транспортного средства	легковой	легковой	прицеп	легковой	
Категория транспортного средства	В	В	прицеп	В	
Год выпуска	2011	2013	2005	2008	
Государственный регистрационный знак	р 646 нм 190	У 484 не 750	вв 1410 50	у 283 му 150	
Тип трансмиссии (автоматическая или механическая)	автоматическая	автоматическая	_____	механическая	

Количество учебных транспортных средств, соответствующих установленным требованиям:

механических **12** , прицепов **1**

Данное количество механических транспортных средств соответствует **350** количеству обучающихся в год